

**OBRAZAC ZA ZAKLJUČNE OCJENE, studijske 2022/2023. ljetnji semestar**

FAKULTET POLITIČKIH NAUKA

STUDIJSKI PROGRAM: SOCIJALNA POLITIKA I SOCIJALNI RAD, STUDIJE: MASTER

PREDMET: MENADŽMENT U SOCIJALNOM RADU, Broj ECTS kredita 6.00

Redni broj	Evidencioni broj	Prezime i ime studenta	Vid	Put	BROJ OSVOJENIH POENA		ZAKLJUČNA OCJENA
					U TOKU SEMESTRA	NA ZAVRŠNOM ISPITU	
1.	6 / 22					40	
2.	7 / 22					36	
3.	8 / 22				36		
4.	9 / 22						
5.	10 / 22					38	
6.	11 / 22					33	
7.	12 / 22					29	
8.	13 / 22					32	
9.	14 / 22				36		
10.	15 / 22					30	
11.	16 / 22					32	
12.	17 / 22					36	
13.	18 / 22						
14.	19 / 22						
15.	20 / 22					32	
16.	21 / 22				35		
17.	22 / 22						
18.	76 / 22				32		
19.	77 / 22				8.5	28	
20.	78 / 22						
21.	79 / 22						
22.	80 / 22					27	
23.	81 / 22						
24.	82 / 22				31		
25.	83 / 22				11		
26.	87 / 22					40	
27.	88 / 22					27	
28.	89 / 22					21	
29.	90 / 22						
30.	95 / 22						
31.	96 / 22						
32.	98 / 22				27		